

Durée	<input type="checkbox"/> 07H00
Public(s) concerné(s)	Personnel préparant et réalisant des interventions ou des travaux sur les assemblages à brides (monteurs, tuyauteurs, mécaniciens, techniciens instrumentistes...)
Prérequis	Cette formation s'adresse à des salariés ayant acquis, soit par compagnonnage, soit par intermédiaire d'une formation initiale ou continue, des connaissances et une compétence aux techniques, de jointage, certifiées par l'employeur Avoir un N1 ou N2 en cours de validité
Nombre de stagiaires par session	Minimum : 1 Maximum : 8
Objectifs pédagogiques	<p>Etre capable de:</p> <ul style="list-style-type: none"> > Identifier les dangers liés aux opérations de platinage, déplatinage, ouverture et fermeture d'appareils, cassage et remplacement de joints sur des assemblages à brides > Réaliser toutes ces opérations dans le respect des règles de sécurité, pour l'intervenant et son environnement > Appliquer les mesures de prévention prescrites sur les documents de travail > Réagir à toute évolution de la sécurité dans la situation de travail
Titre et qualité du formateur	Formateur labellisé ANFAS
Moyens Pédagogiques	Ordinateur portable, vidéo-projecteur, photos et vidéos, outillages, brides, joints, banc de jointage, EPI



Programme

1. Contexte et objectifs – La formation, l'habilitation par l'employeur

- Identifier les objectifs et l'organisation de la formation sécurité jointage

2. Situer et donner du sens à la demande

- Identifier les conséquences sur les plans humains, techniques, économiques et juridiques des incidents et accidents dus à une absence de maîtrise des opérations de jointage

3. Les assemblages – L'assemblage à brides, la fonction du joint

- Identifier les constituants d'un assemblage et les contraintes s'appliquant sur un assemblage

4. Les différents types de brides

- Identifier différents types de brides

5. Les joints – Les différents types, les divers matériaux de constitution, le fluage, la relaxation

- Identifier différents types de joints

6. Les éléments de serrage – Les différents types de boulonnerie, les écrous, le graissage

- Identifier différents types de boulonnerie

7. Les opérations de jointage – Analyse des risques

- Analyser les risques liés aux opérations de jointage : lors du cassage, lors du démontage et de la dépose, lors du platinage, lors du remontage

8. Mise en situation sur banc ou appareil – Déroulement d'une intervention

- Identifier les différentes phases d'une opération de jointage, identifier les dangers liés à chaque phase, déterminer et appliquer des pratiques et des comportements adaptés, auto évaluer son niveau de maîtrise et son comportement

9. Mise en situation sur banc ou appareil – Démontage d'un assemblage

- Identifier les dangers liés aux phases d'un démontage, identifier et appliquer les règles et procédures de sécurité à respecter, vérifier et améliorer son comportement en matière de sécurité.

10. Mise en situation sur banc ou appareil – Préparation avant remontage

- Identifier les dangers liés aux phases de préparation d'un remontage, identifier et appliquer les règles et procédures de sécurité à respecter, améliorer son comportement en matière de sécurité

11. Mise en situation sur banc ou appareil – Remontage des brides

- Identifier les dangers liés aux phases d'un remontage de brides, identifier les règles et procédures de sécurité à respecter, améliorer son comportement en matière de sécurité

12. Mise en situation sur banc ou appareil – Le platinage : joints pleins

- Identifier les dangers liés aux opérations de platinage, identifier les règles et procédures de sécurité à respecter, améliorer son comportement en matière de sécurité

13. Mise en situation sur banc ou appareil – L'environnement

- Laisser un poste de travail propre et respecter l'environnement

14. Mise en situation sur banc ou appareil – Exercice pratique : mener une intervention complète

- Mettre en œuvre de façon cohérente l'ensemble des phases de la démarche vues lors des séquences précédente

15. Evaluation théorique en salle

- Mesurer le niveau d'acquisition des stagiaires sur des points essentiels pour leur sécurité et celle de leur environnement

Evaluation théorique individuelle comprenant dix questions dont deux questions éliminatoires. La note minimale de réussite est de 15/20

16. Evaluation pratique réalisée lors de la mise en situation sur banc ou appareil

- Mesurer le comportement des stagiaires sur des points essentiels pour leur sécurité et celle de leur environnement, lors d'intervention technique

17. Bilan

- Mesurer le niveau de satisfaction des stagiaires

Un certificat de stage nominatif "FORMATION SECURITE JOINTAGE ANFAS " est délivré aux candidats et une carte d'habilitation ANFAS à l'employeur du stagiaire ayant satisfait au test d'évaluation (Validité : 3 ans)